

The Appropriate Technology Collaborative

Opportunity by Design

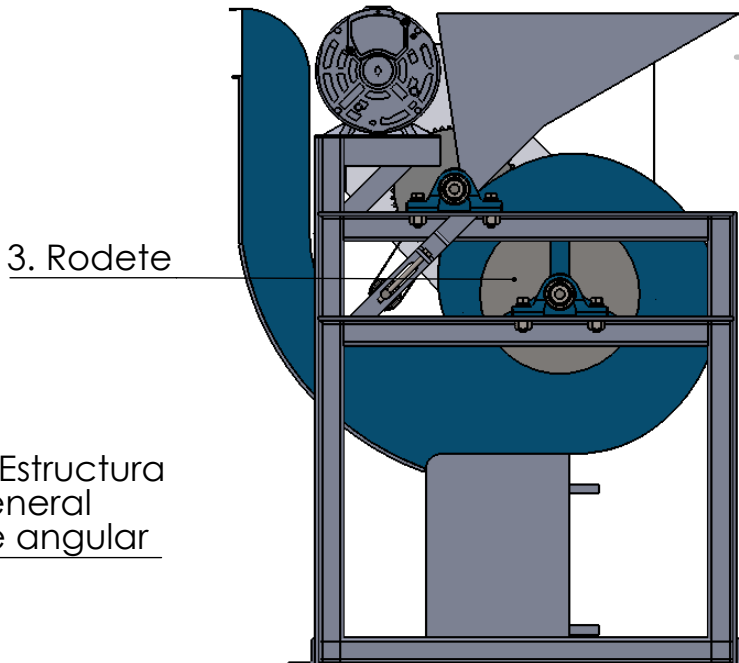
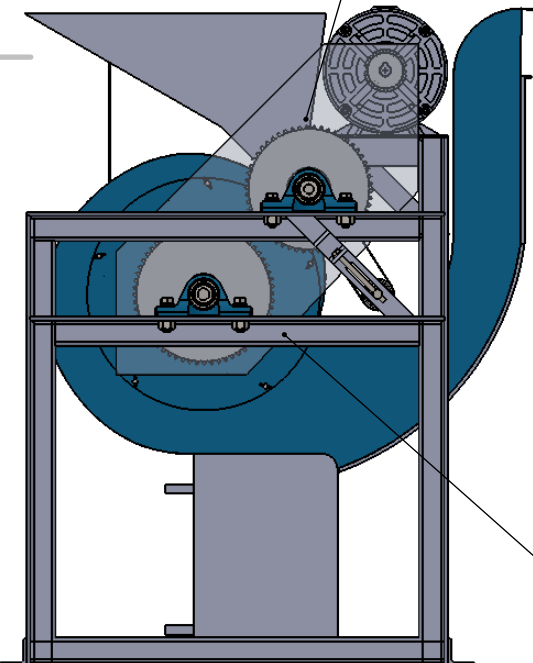
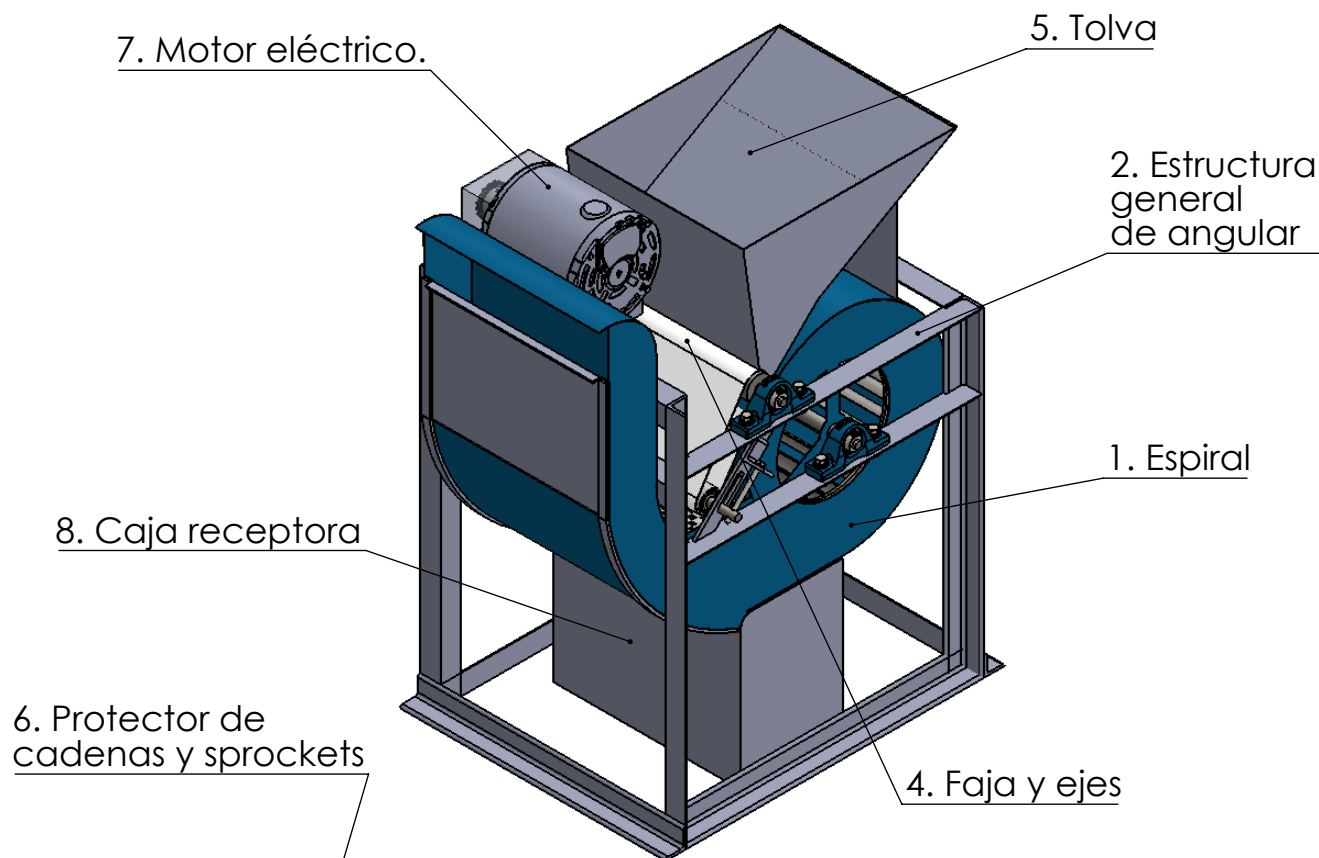
Appropriate Technology Collaborative Amaranth Winnower



Fabrication
Drawings

01.01.2016

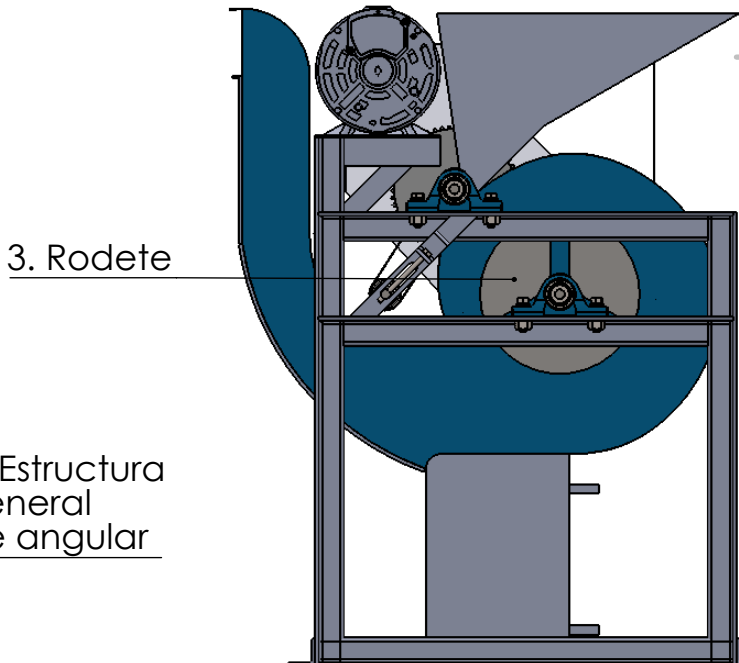
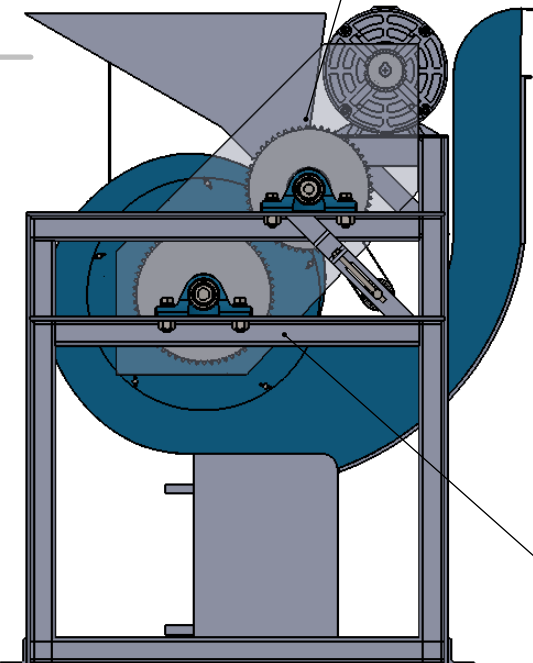
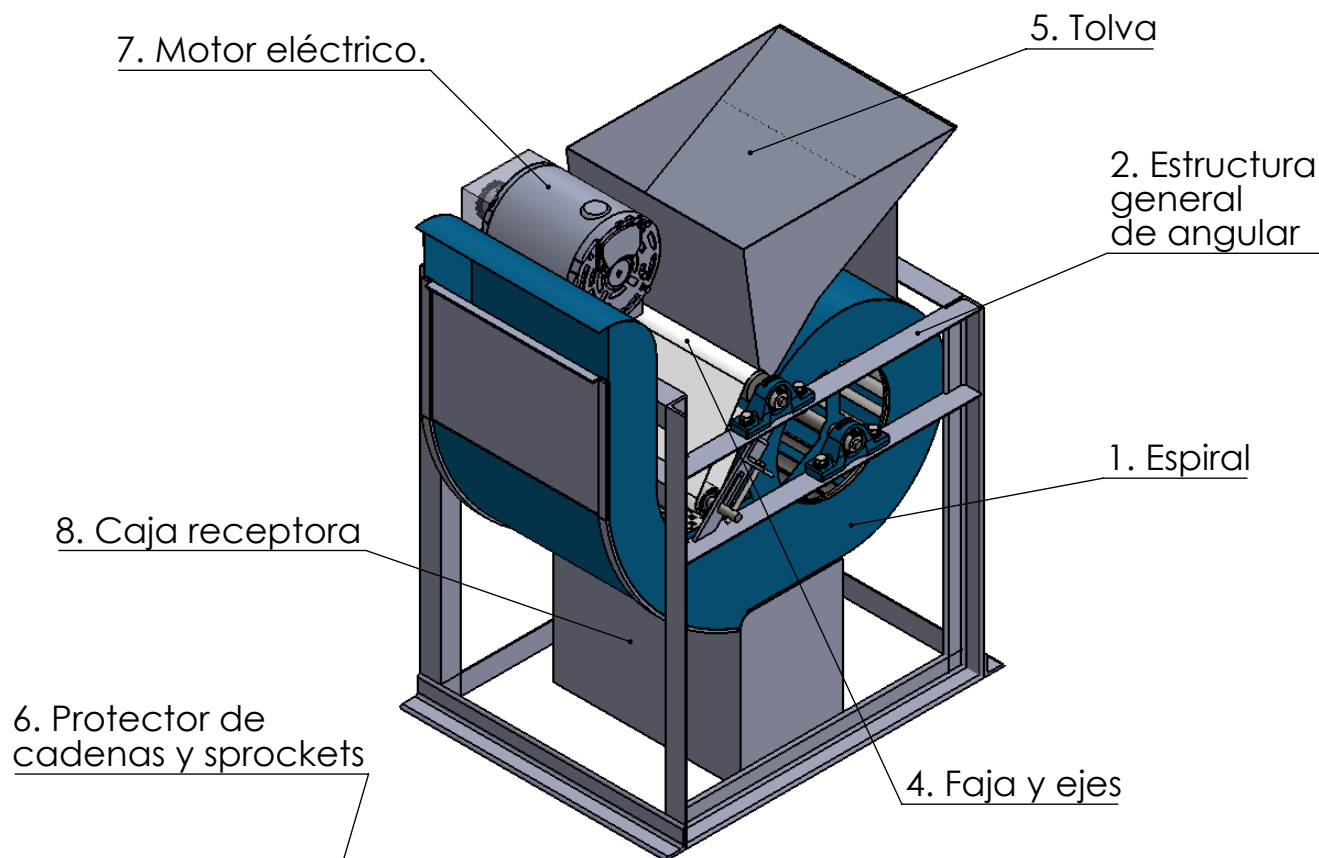
Maq. Amaranto. Esquema general de Partes.



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.						N.º DE DIBUJO			
VERIF.									
APROB.									
FABR.									
CALID.									
				MATERIAL:					
				PESO:		ESCALA:1:20		HOJA 1 DE 1	

Máquina de Amaranto

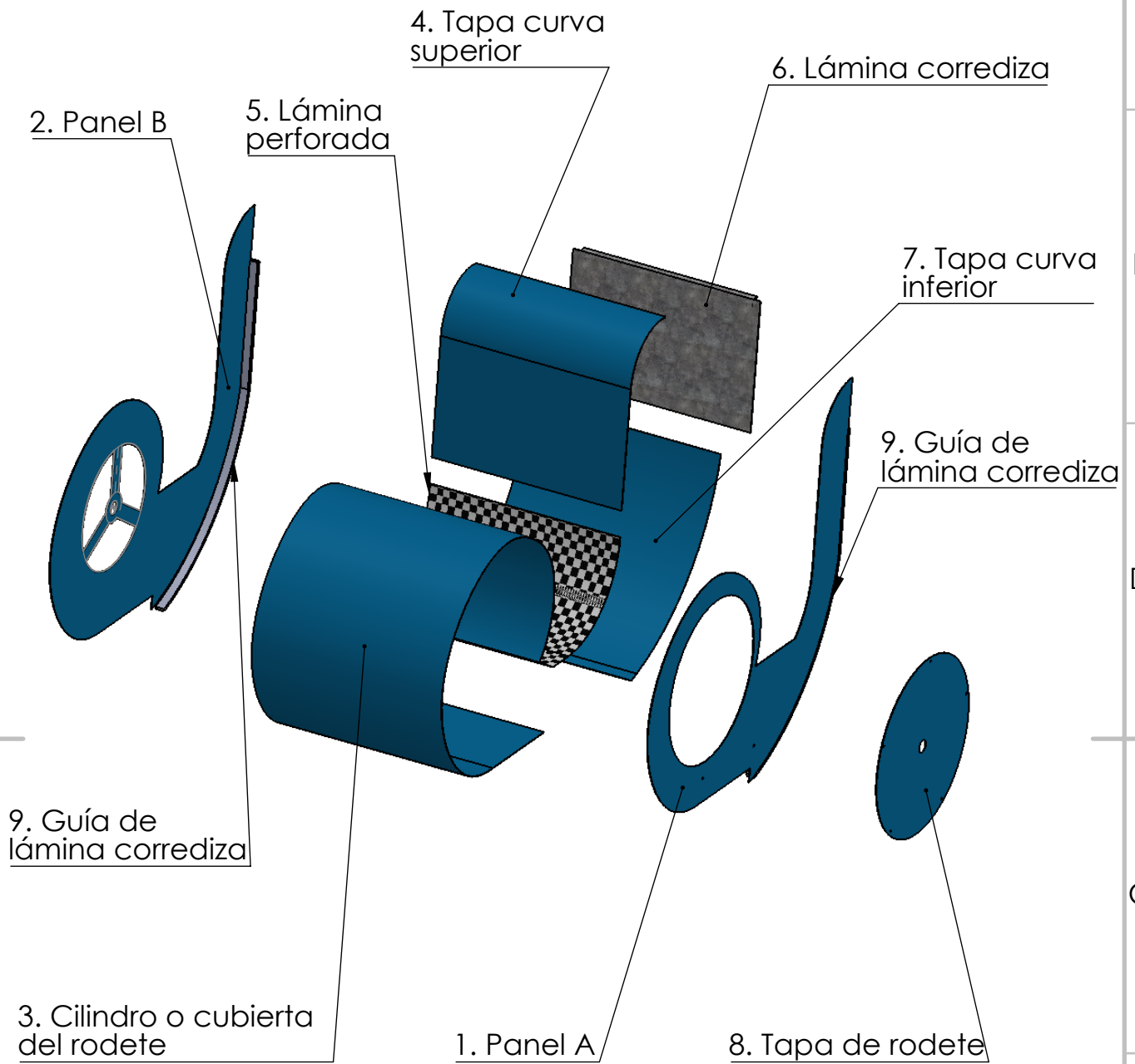
Maq. Amaranto. Esquema general de Partes.



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.						N.º DE DIBUJO			
VERIF.									
APROB.									
FABR.									
CALID.									
				MATERIAL:					
				PESO:		ESCALA:1:20		HOJA 1 DE 1	

Máquina de Amaranto

1. Espiral en piezas



Nota:

Los elementos de la espiral son fabricados con lamina de 1 mm.
La lámina corrediza es galvanizada calibre 24.
La guía de lámina corrediza es hierro plano de 1/2" x 1/8".

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CALID.				

MATERIAL:

PESO:

TÍTULO:

N.º DE DIBUJO

Espiral en piezas

A4

ESCALA:1:50

HOJA 1 DE 1

4

3

2

1

F

1. Espiral

F

Vista Izquierda

Vista Posterior

Tapa de rodete

Salida de
cáscara

E

E

Eje de
rodete

Panel A

Salida de
semillasGuía para
lámina corrediza

D

D

Cubierta
de espiralCubierta
de espiral

C

C

Rodete

Eje de
rodete

Panel B

Lámina
perforada

B

B

Lámina galvanizada
corrediza

Vista Inferior

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

NOMBRE

FIRMA

FECHA

TÍTULO:

DIBUJ.

VERIF.

APROB.

FABR.

CALID.

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

Espiral

A4

PESO:

ESCALA:1:20

HOJA 1 DE 1

4

3

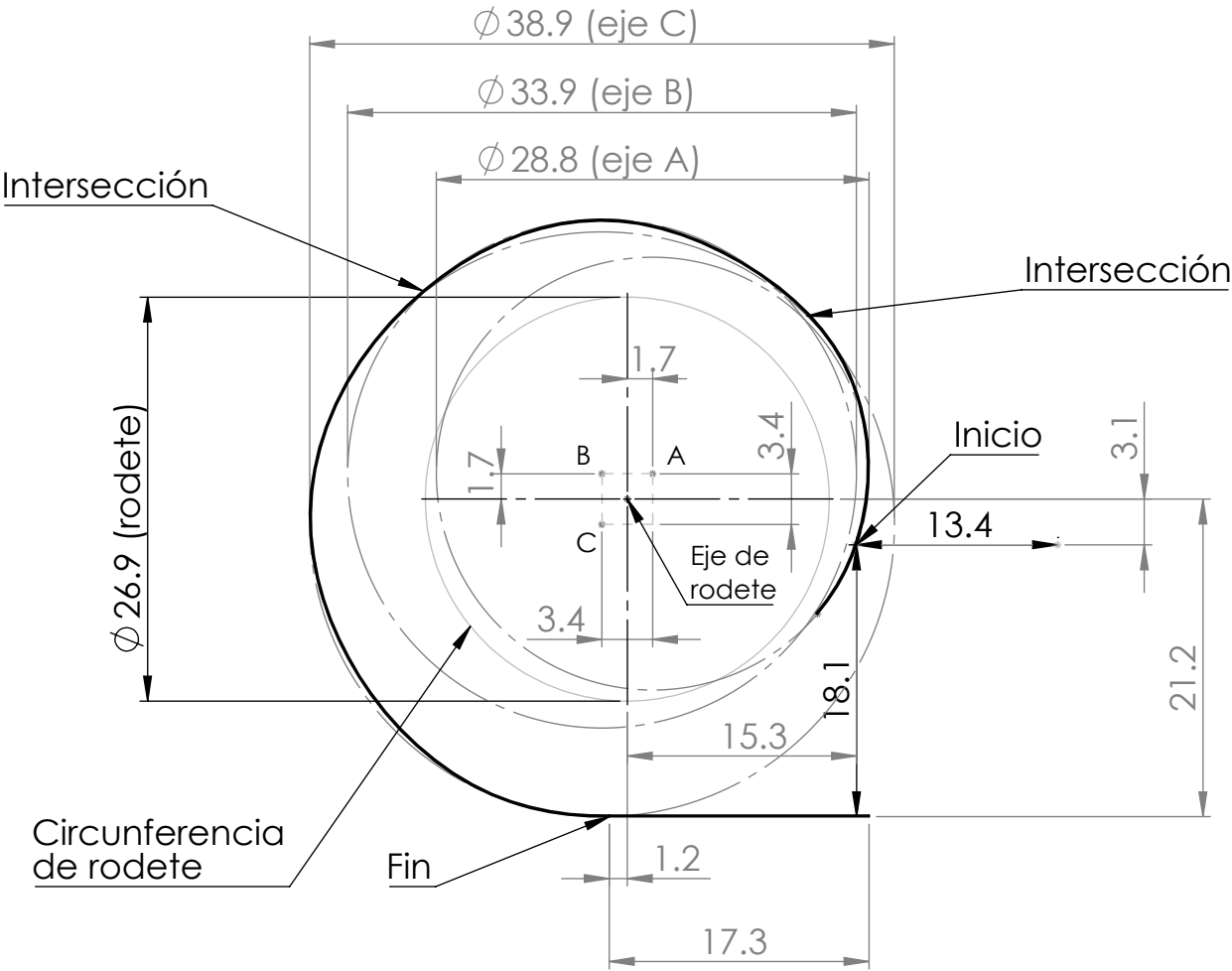
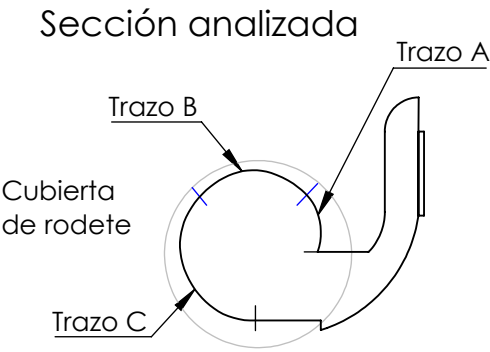
2

1

A

A

1.1.1 Trazado base para Paneles A y B.

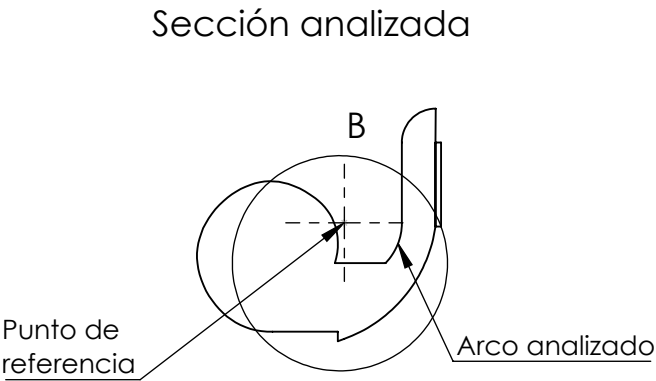


Nota:
Las medidas estan en centímetros.
Los puntos A, B, C; son ejes respecto al eje del rodete como referencia.

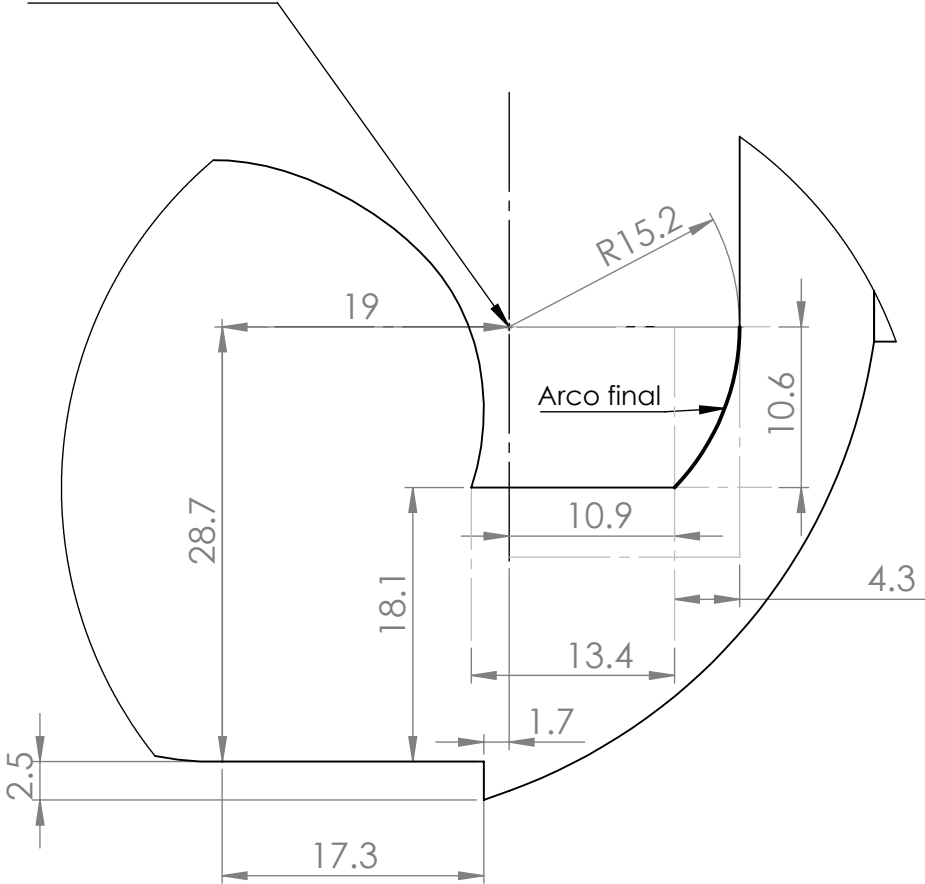
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.						N.º DE DIBUJO			
VERIF.									
APROB.									
FABR.									
CALID.									
				MATERIAL:		ESCALA:1:10			
				PESO:		HOJA 1 DE 1			

Trazado base para Paneles A y B

1.1.2 Trazado base para Paneles A y B.



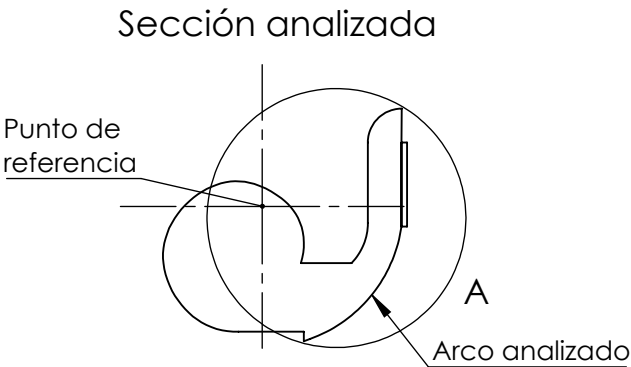
Eje de trazado de arco



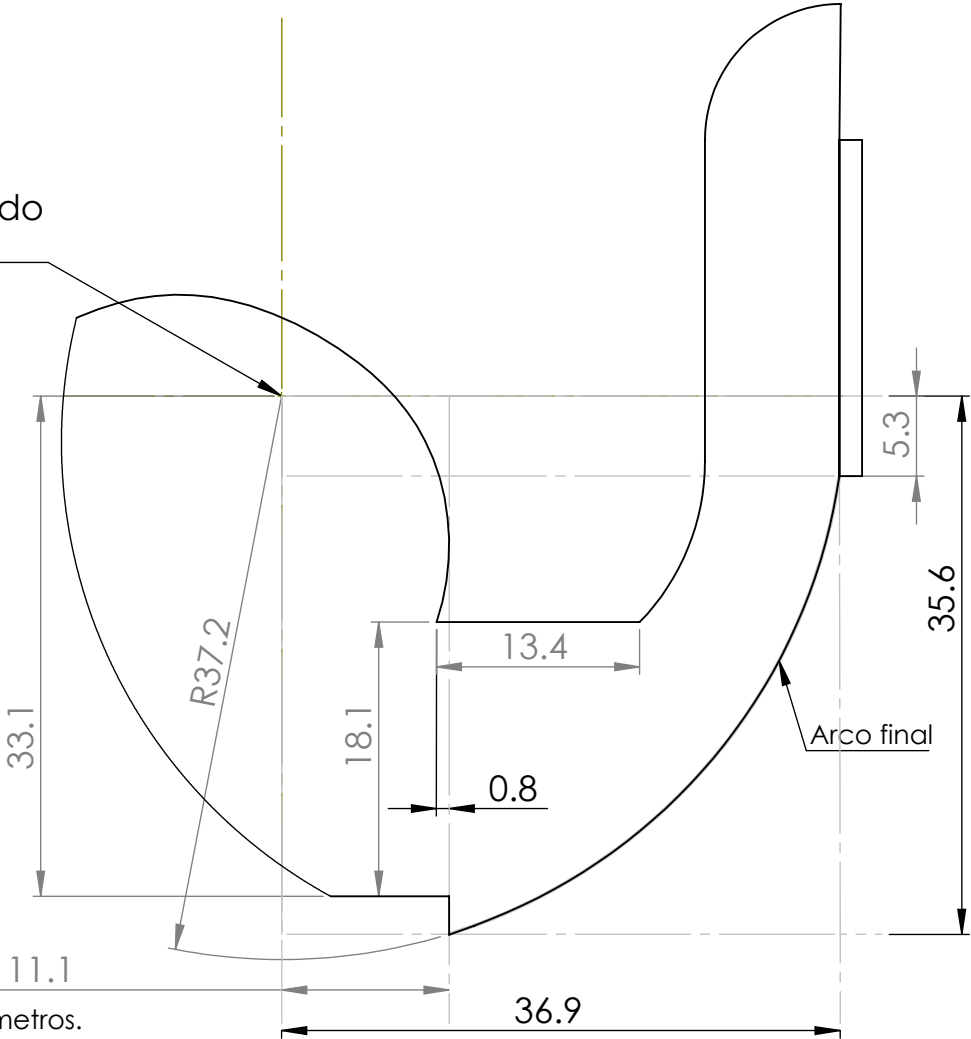
Nota:
Medidas en centímetros.
R es el radio.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:				ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
DIBUJ.		FIRMA		FECHA				TÍTULO:			
VERIF.											
APROB.											
FABR.											
CALID.											
						MATERIAL:		N.º DE DIBUJO			
						Trazado base para Paneles		A4			
						PESO:		ESCALA:1:10		HOJA 1 DE 1	

1.1.3 Trazado base para Paneles A y B.



Eje de trazado de arco



Nota:
Medidas en centímetros.
R es el radio.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CALID.				

MATERIAL:

TÍTULO:

N.º DE DIBUJO

PESO:

ESCALA:1:10

HOJA 1 DE 1

Trazado base para Paneles A y B

A4

F

E

E



B

B

A

A

4

3

2

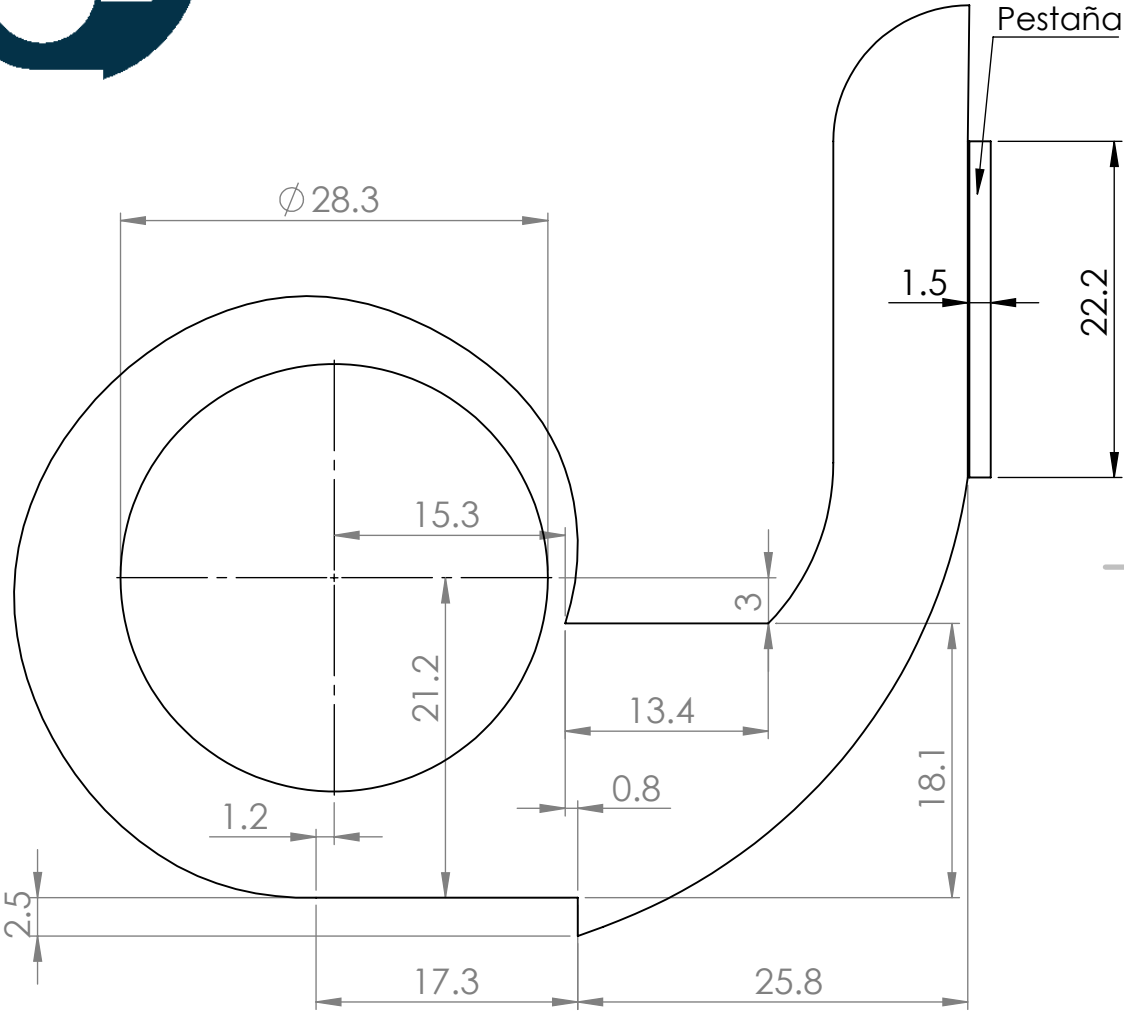
1

F

F

1.1.5 Panel A

Pieza terminada



Nota:
Las medidas estan en centímetros.

B

B

A

A

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

NOMBRE

FIRMA

FECHA

TÍTULO:

DIBUJ.

VERIF.

APROB.

FABR.

CALID.

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

Panel A

A4

PESO:

ESCALA:1:10

HOJA 1 DE 1

4

3

2

1

1.2 Panel B

Pieza terminada

Nota:
Las medidas estan en centímetros.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

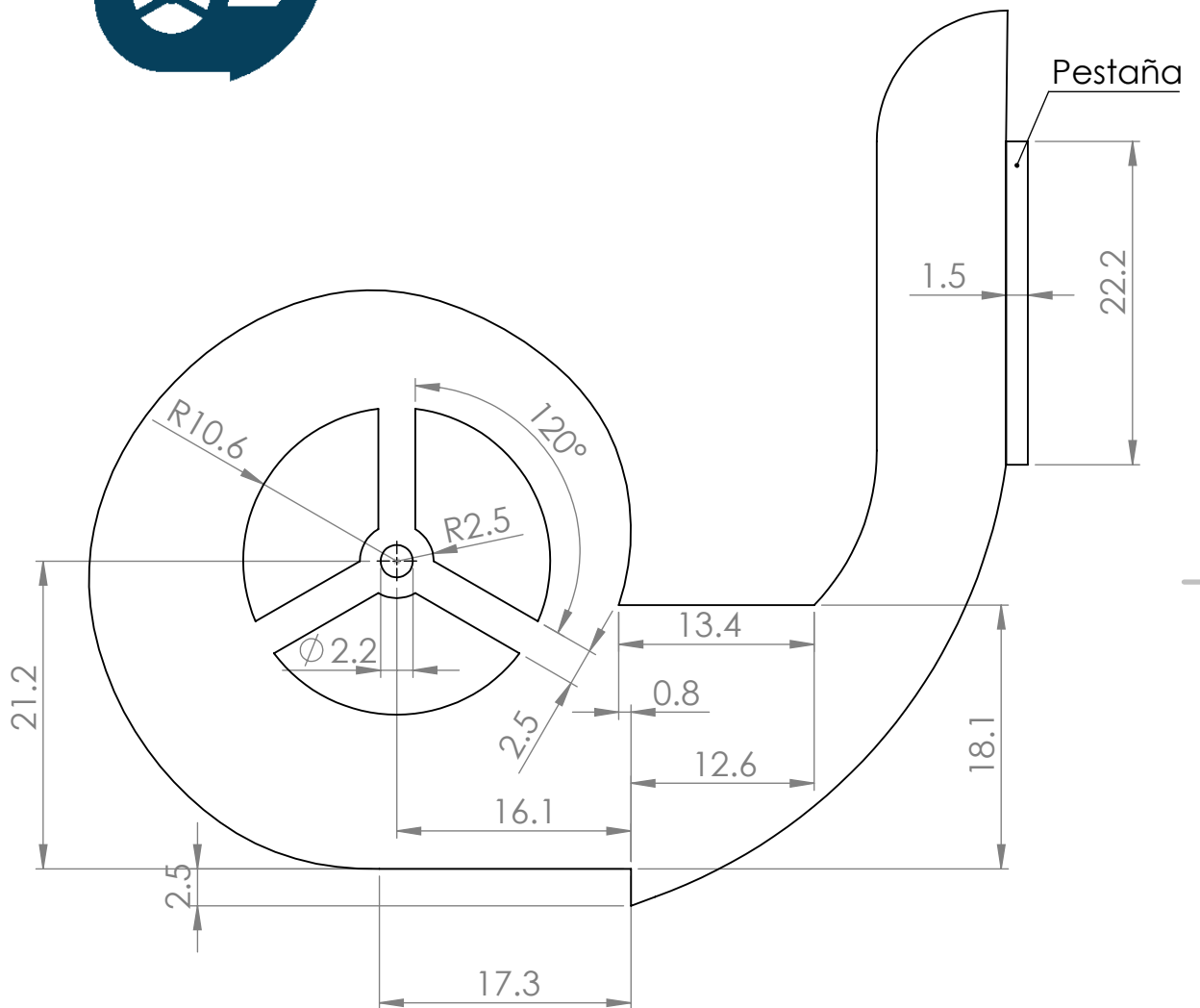
REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA		
DIBUJ.					
VERIF.					
APROB.					
FABR.					
CALID.					

MATERIAL:

TÍTULO:

N.º DE DIBUJO



Nota:
Las medidas estan en centímetros.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:			ACABADO:			REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
	NOMBRE	FIRMA	FECHA					TÍTULO:			
DIBUJ.											
VERIF.											
APROB.											
FABR.											
CALID.											
				MATERIAL:			N.º DE DIBUJO		Panel B		A4
				PESO:			ESCALA:1:10		HOJA 1 DE 1		

F



D

C

B



A

A

4

3

2

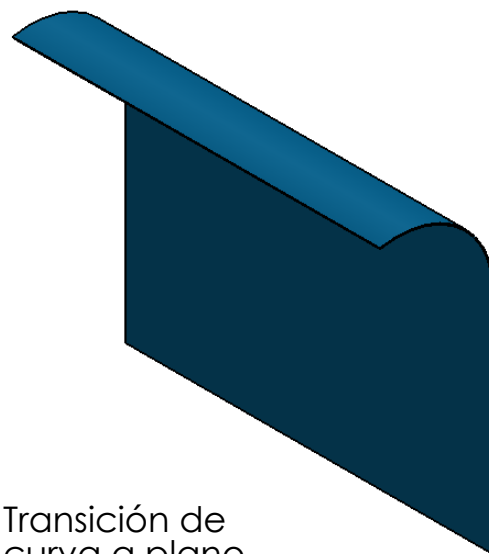
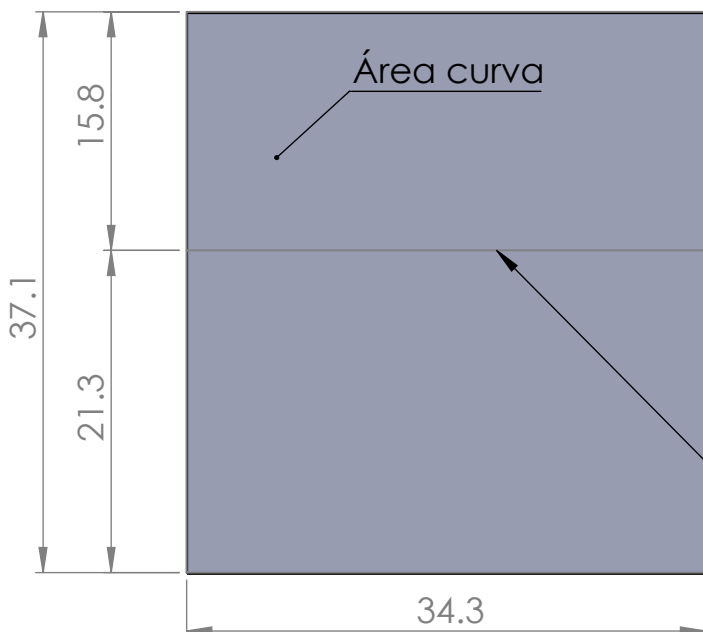
1

F

F

1.4 Tapa superior

Desplegada



E

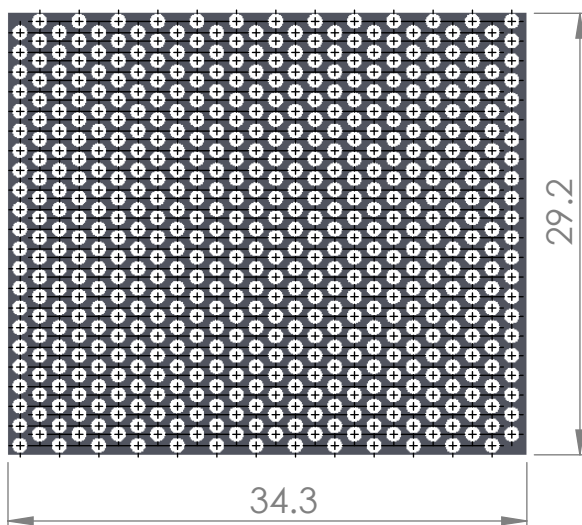
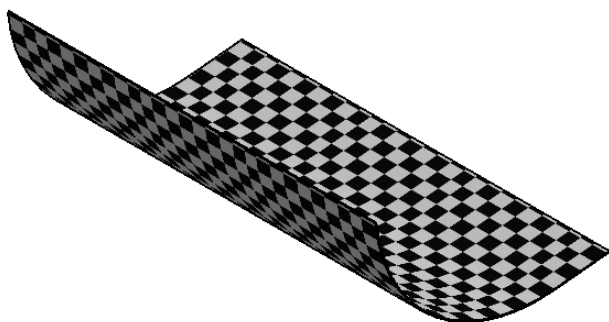
E

D

D

1.5 Lámina perforada

Desplegada



C

C

B

B

Nota:

Las medidas estan en centímetros.

Los agujeros de la lámina perforada son de 10mm de diámetro

A

A

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
						TÍTULO:			
						N.º DE DIBUJO			
						PESO:			
						ESCALA:1:10			
						HOJA 1 DE 1			

4

3

2

1

tapa superior y lámina perforada

F



D



B

A

A

4

3

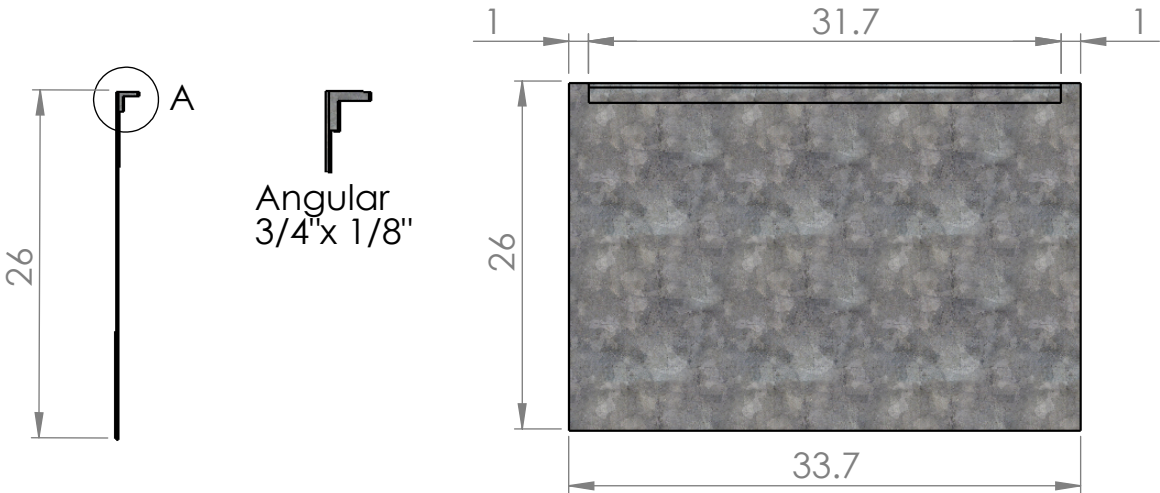
2

1

F

F

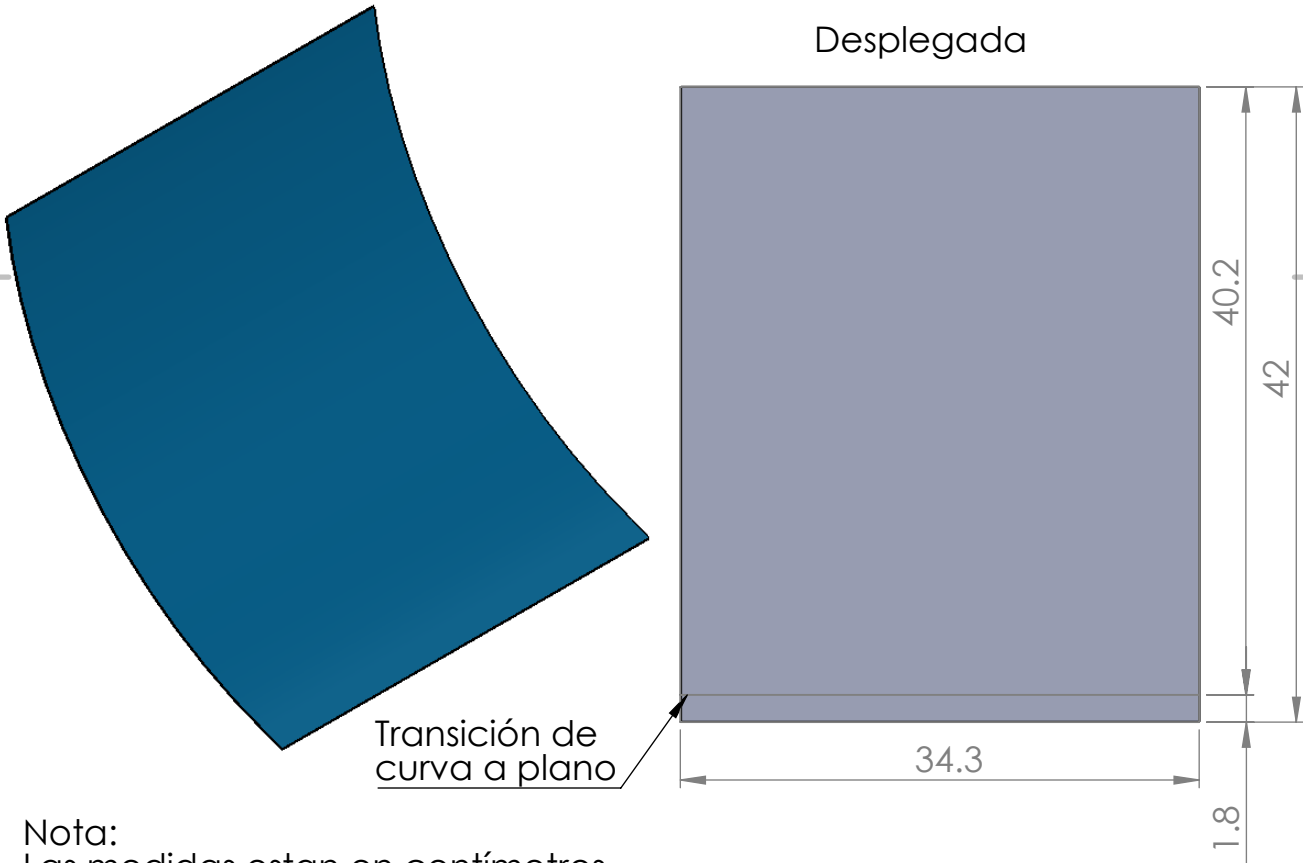
1.6 Lámina galvanizada corrediza



E

E

1.7 Tapa curva inferior



D

D

C

C

B

B

Nota:
Las medidas estan en centímetros.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA		
DIBUJ.					
VERIF.					
APROB.					
FABR.					
CALID.					

TÍTULO:	
N.º DE DIBUJO	
PESO:	
ESCALA:1:5	
HOJA 1 DE 1	

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

PESO:

ESCALA:1:5

HOJA 1 DE 1

Lámina corrediza y tapa curva in

A4

4

3

2

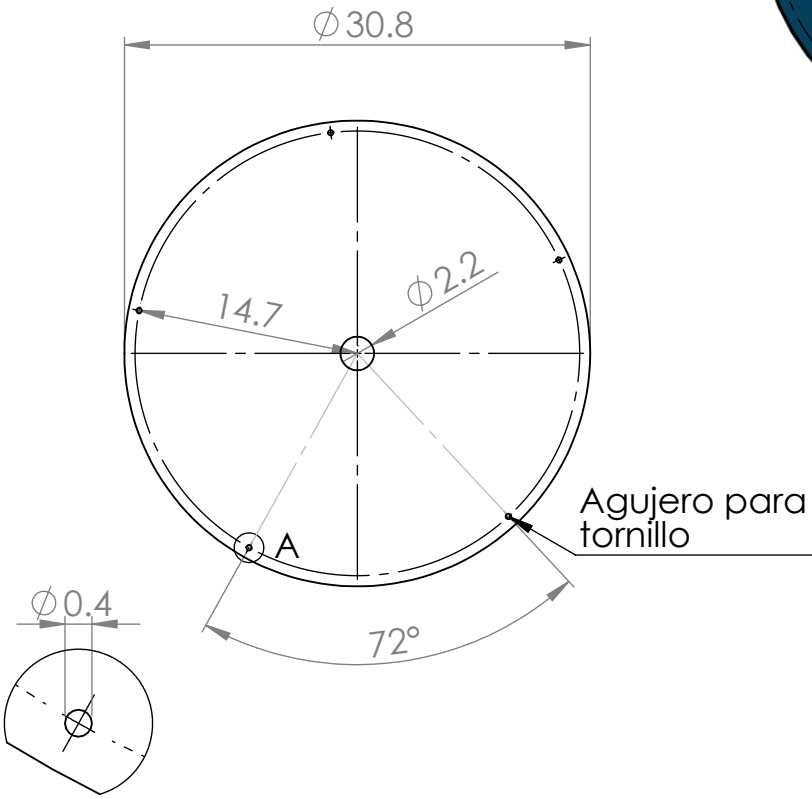
1

A

A

1.8 Tapa de rodete

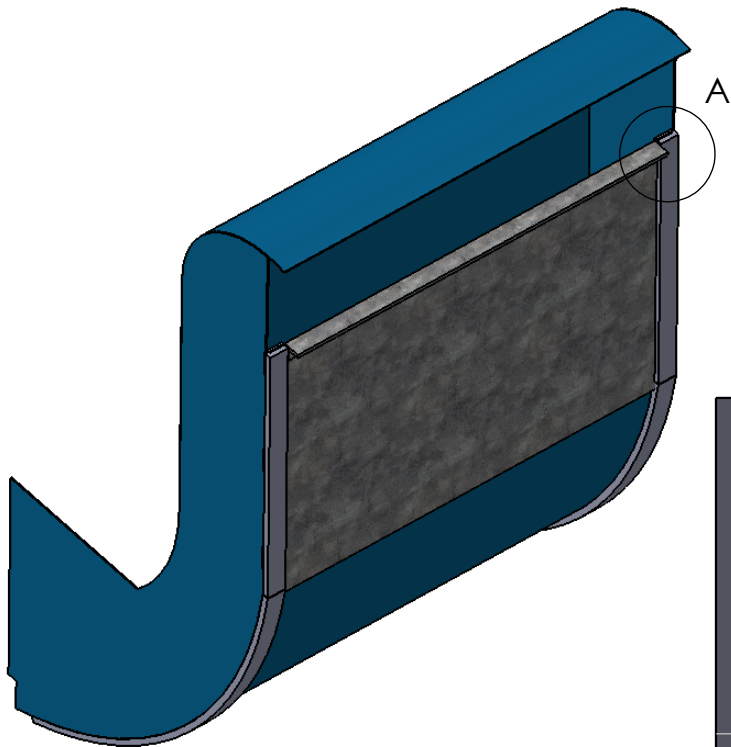
Pieza terminada



Nota:
Las medidas estan en centímetros.
 ϕ es el diámetro.
Los agujeros estan a la misma separación en grados (72).

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.									
VERIF.									
APROB.									
FABR.									
CALID.									
				MATERIAL:		N.º DE DIBUJO			
						Tapa de rodete			
				PESO:		ESCALA:1:5			
						HOJA 1 DE 1			

1.9 Guías de lámina corrediza



Desplegado

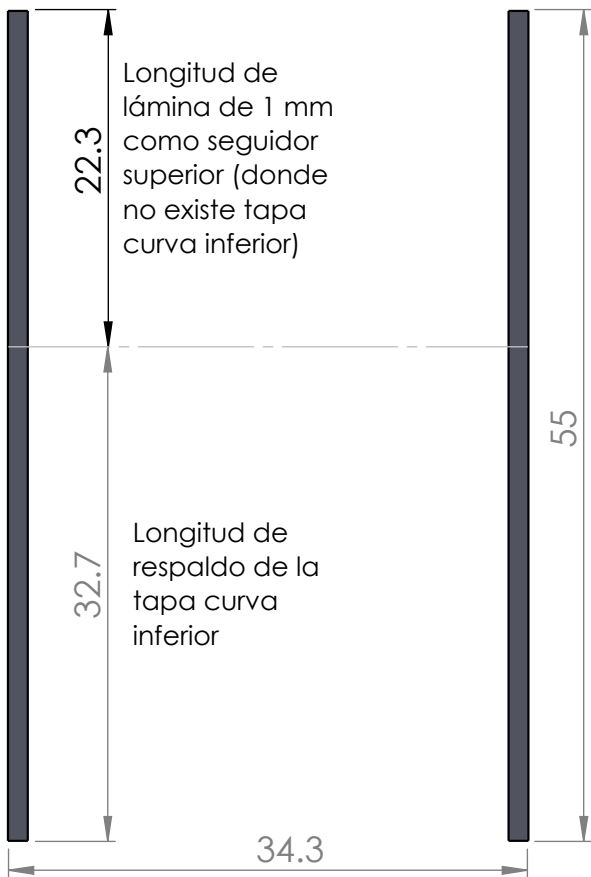


Lámina 1 mm respaldo superior

Lámina galvanizada

Angular 3/4"x 1/8"

Hierro plano 1/2" x 1/8"

0.3

Nota:
Las medidas estan en centímetros (hierro plano y angular en pulgadas).
EL hierro plano sigue la trayectoria de la tapa inferior curva.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
						TÍTULO:			
						N.º DE DIBUJO			
						ESCALA:1:10			
						HOJA 1 DE 1			

NOMBRE	FIRMA	FECHA			
DIBUJ.					
VERIF.					
APROB.					
FABR.					
CALID.					

MATERIAL:	
PESO:	

guías de lámina galvanizada

4

3

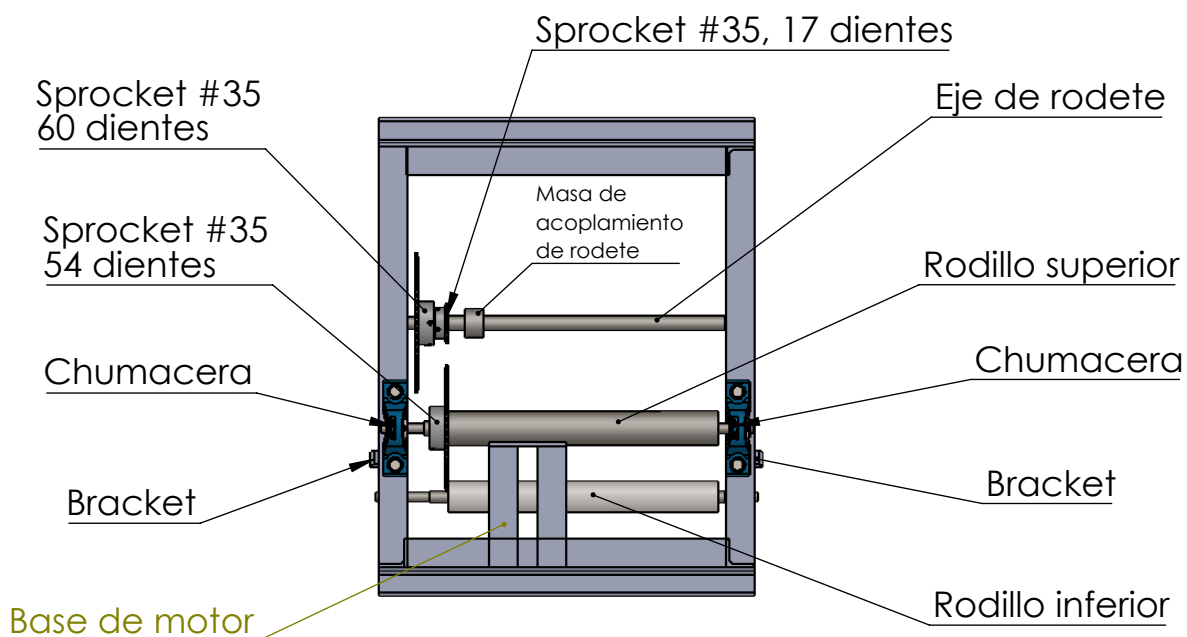
2

1

F

2. Estructura de angular vista superior (esquema general de elementos)

F



E

E

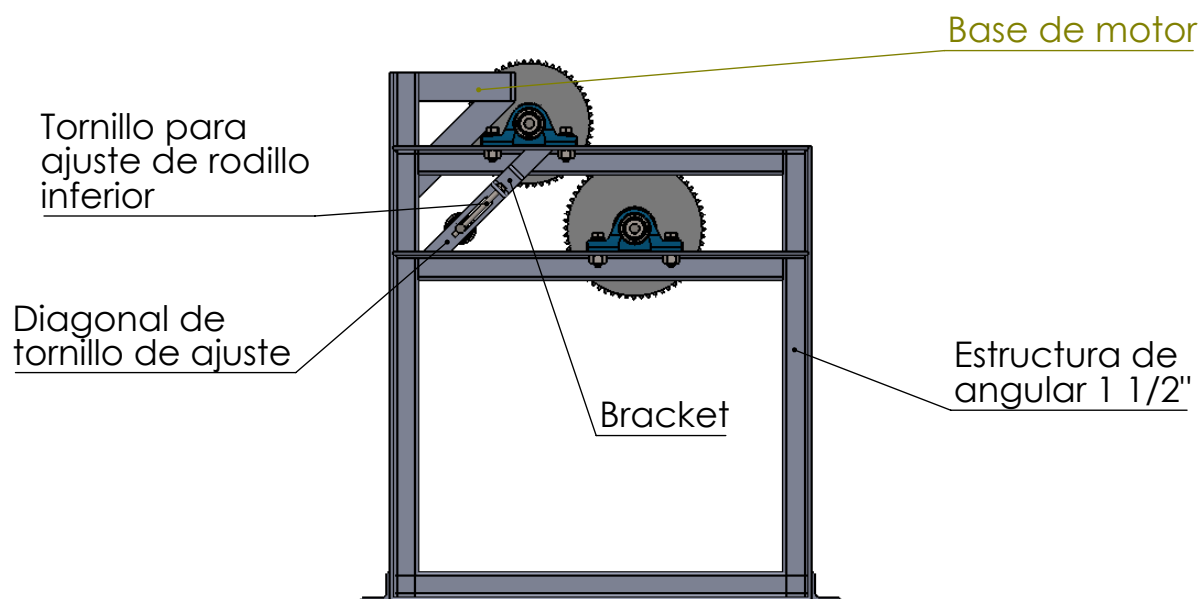
D

D

2. Estructura de angular vista derecha (esquema general de elementos)

C

C



B

B

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CALID.				

TÍTULO:

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

PESO:

ESCALA:1:10

HOJA 1 DE 1

Esquema general de elementos vista superior

A4

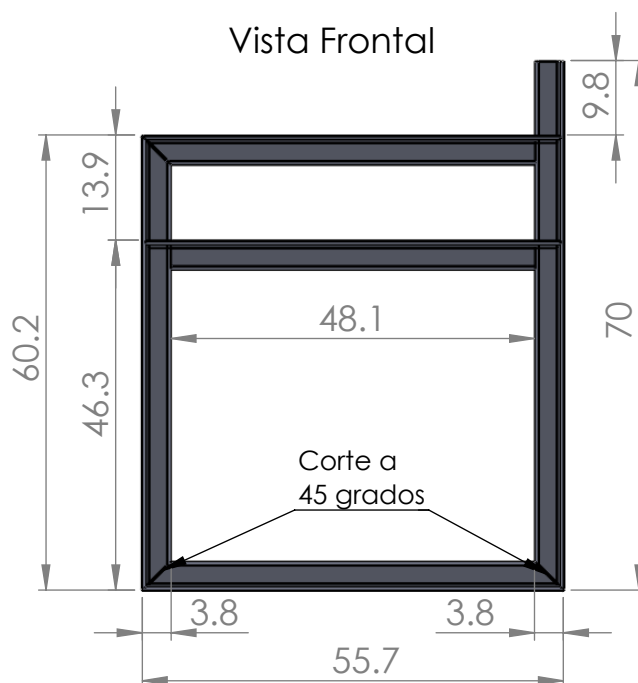
A

4

3

2

1



angulares cargadores 2

F



B

A

A4c A

4

3

2

1

F

F

2. Base estructural de angular

8. Base de motor

7. Diagonal de tornillo de ajuste

2. Pata tipo 2

3. Cargador de chumaceras

5. Angular tipo 3

4. Angular base

6. Angular tipo 4

1. Pata tipo 1

D

D

C

C

Nota:

Para la fabricación de la estructura se emplean angular de 1 1/2" x 1/8".
Hierro plano de 1/2" x 1/4".

Brackets L, de 1/2" x 1/8".

Esta estructura tiene un marco desmontable, para colocación de los elementos giratorios.

B

B

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

NOMBRE

FIRMA

FECHA

TÍTULO:

DIBUJ.

VERIF.

APROB.

FABR.

CALID.

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

PESO:

ESCALA:1:10

HOJA 1 DE 1

Estructura de angular

A4

4

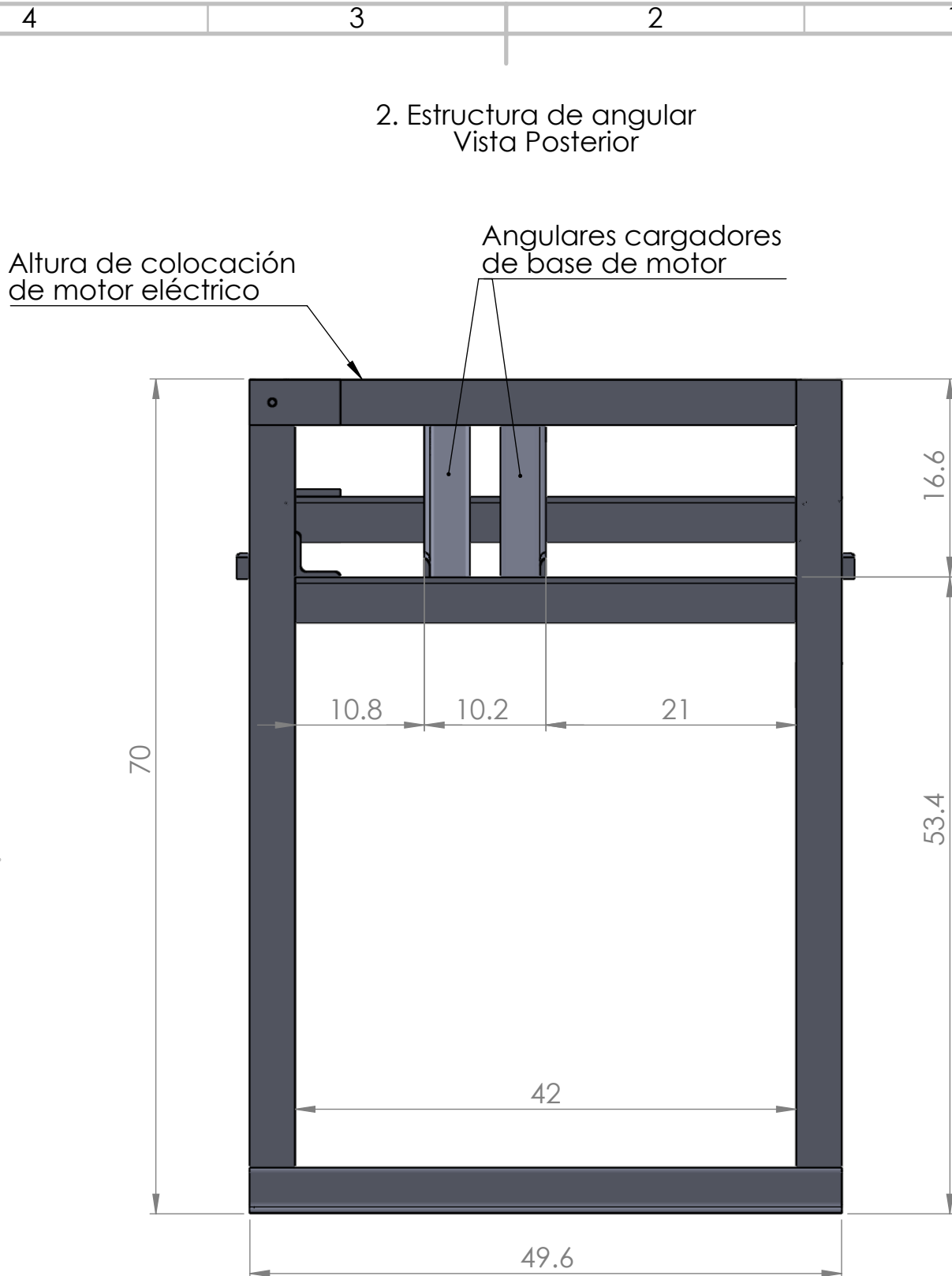
3

2

1

A

A



Nota:
Las medidas estan en centímetros.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.									
VERIF.									
APROB.									
FABR.									
CALID.									
						MATERIAL:			
						N.º DE DIBUJO			
						PESO:			
						ESCALA:1:10			
						HOJA 1 DE 1			

Estructura de angular vista poste

4

3

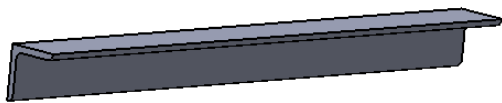
2

1

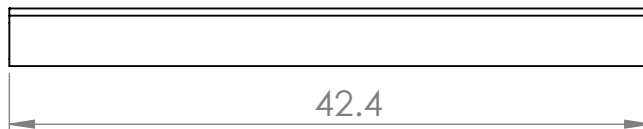
F

2.5 Angular tipo 3 (1 1/2" x 1/8")

Pieza terminada



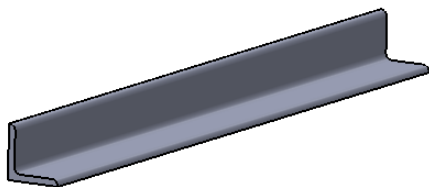
Cantidad: 3 piezas



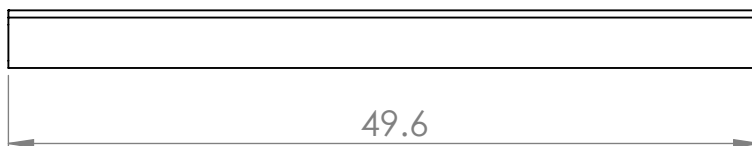
E

2.6 Angular tipo 4 (1 1/2" x 1/8")

Pieza terminada



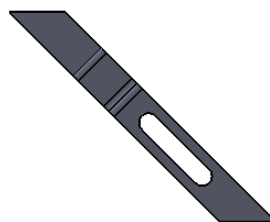
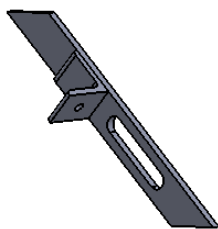
Cantidad: 2 piezas



D

2.7 Diagonal de tornillo de ajuste
(hierro plano de 1 1/2" x 1/4")

Pieza terminada

Vista
FrontalVista
Derecha

C

C

B

B

Nota:
Las medidas estan en centímetros.SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA		
DIBUJ.					
VERIF.					
APROB.					
FABR.					
CALID.					

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

PESO:

ESCALA:1:5

HOJA 1 DE 1

4

3

2

1

A

A

angulares tipo 3 y 4 diagonal de c

F



D

C



B

A

N.º DE DIBUJO

diagonal y bracket^{A4}

F



C



F



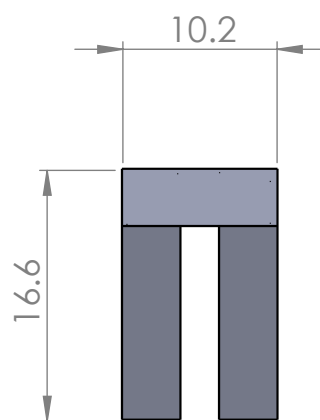
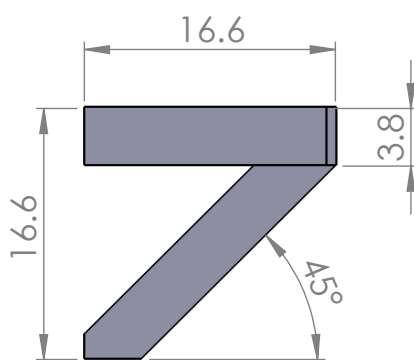
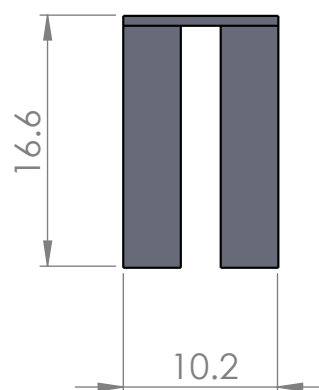
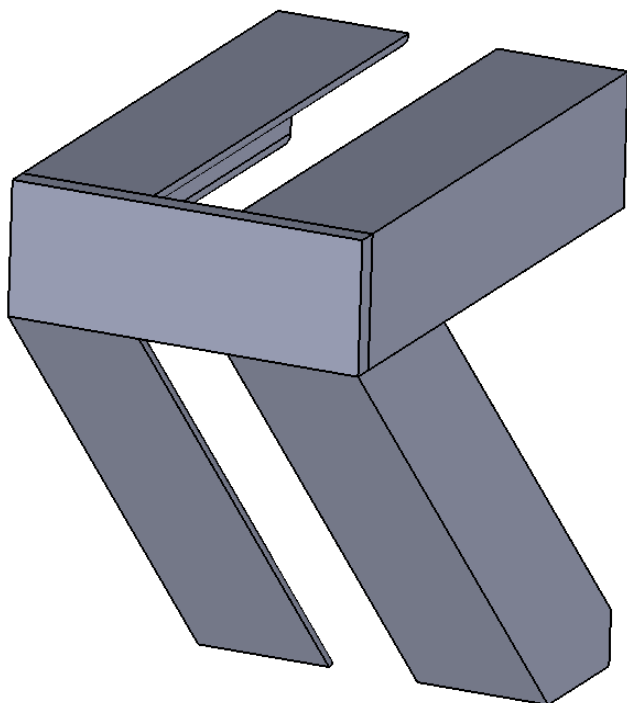
C

A

base de motor ensamble

A

Vista Superior



Vista Derecha

Vista Frontal

REVISIÓN

TÍTULO:	
N.º DE DIBUJO	A4
ase de motor vistas	
ESCALA:1:5	HOJA 1 DE 1

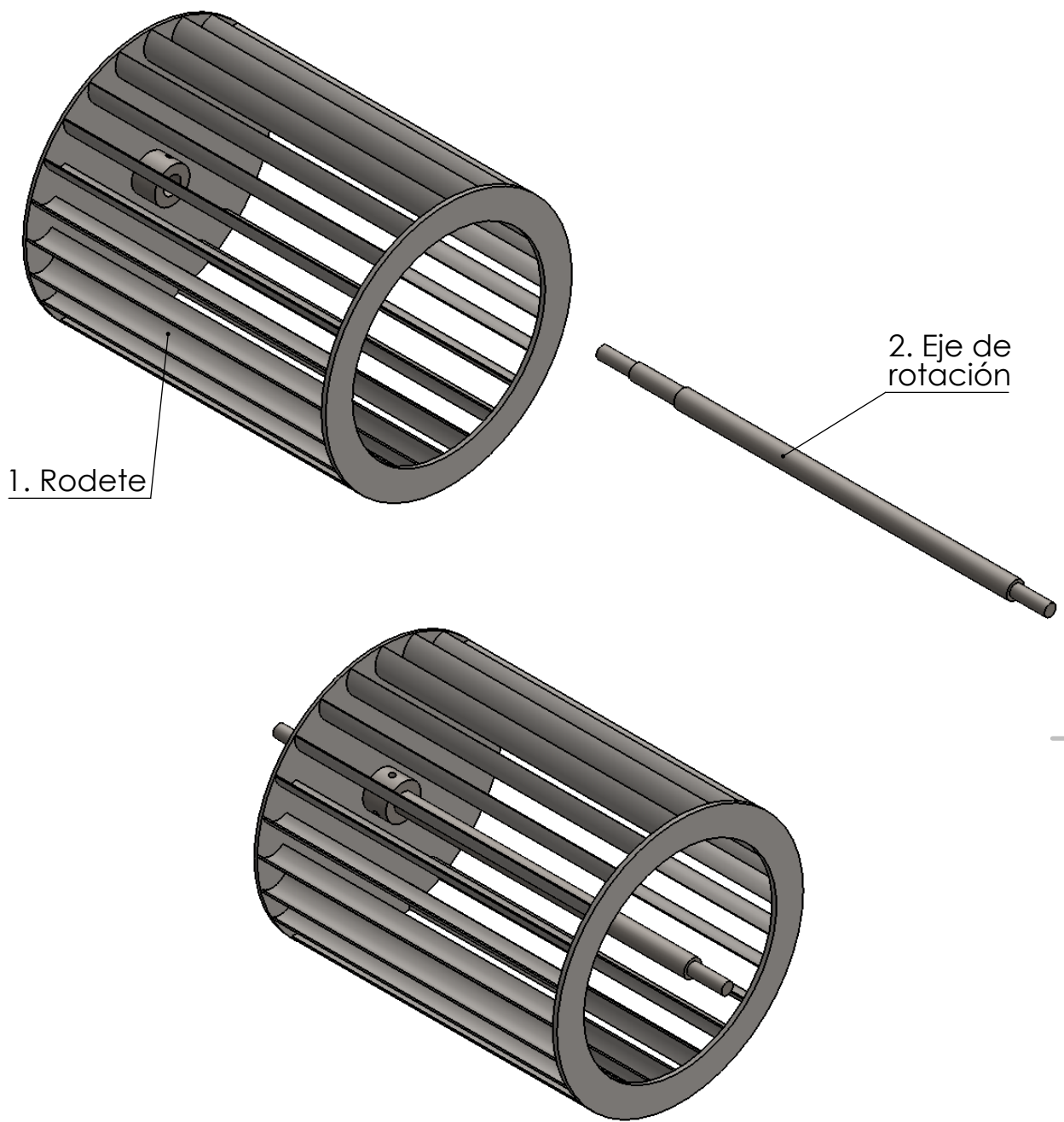
N.º DE DIBUJO

base de motor vistas

A4

A4

3. Rodete y eje de rotación



Ensamble de piezas

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.									
VERIF.									
APROB.									
FABR.									
CALID.									
				MATERIAL:		N.º DE DIBUJO			
				PESO:		ESCALA:1:10		HOJA 1 DE 1	

Rodete y eje de rotación

A4

4

3

2

1

F

3.1 Rodete

F

Pieza terminada

1. Disco 1
lámina de 1/8"2. Disco 2
lámina de 3/16"4. Masa de
acoplamiento
del rodete al eje3. Paletas de
tubo redondo
1 1/4" x 1/16"

E

E

D

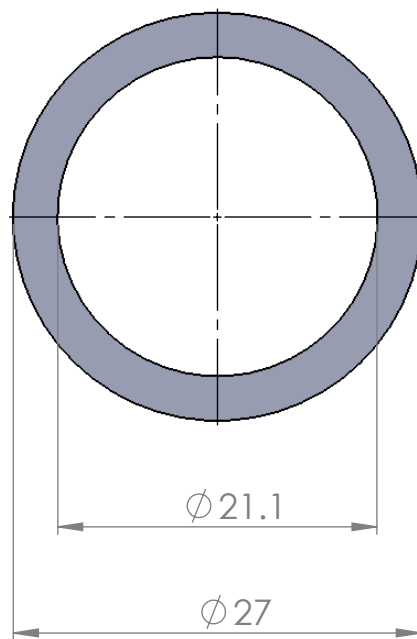
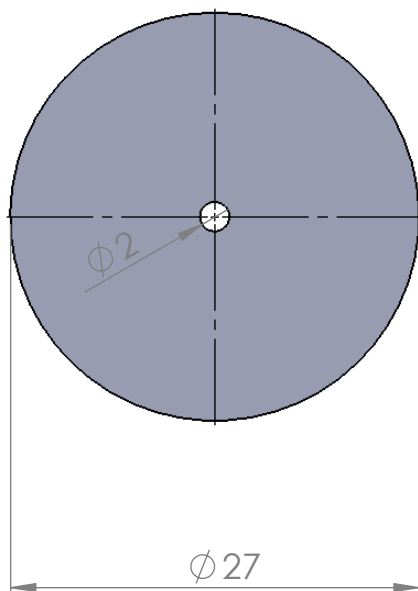
D

3.1.1 Disco 1

3.1.2 Disco 2

C

C



B

B

Nota:
Las medidas estan en centímetros.

A

A

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CALID.				

MATERIAL:

PESO:

TÍTULO:

N.º DE DIBUJO

ESCALA:1:10

HOJA 1 DE 1

Rodete

A4

4

3

2

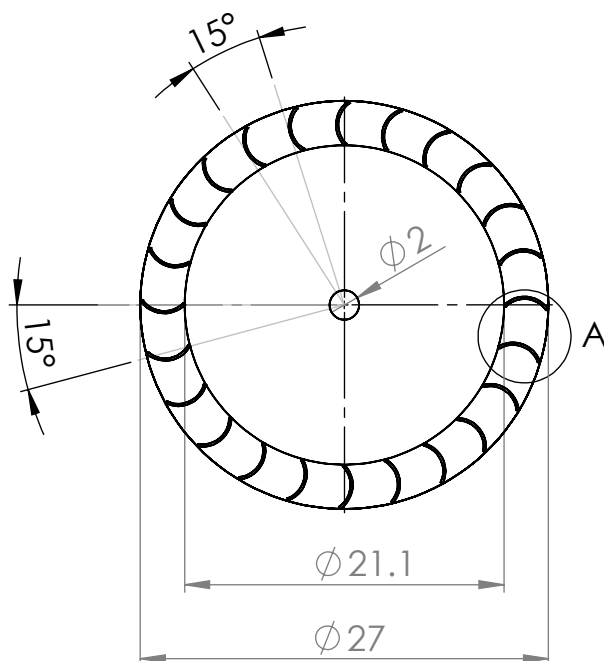
1

3.1.3 Paletas de rodete

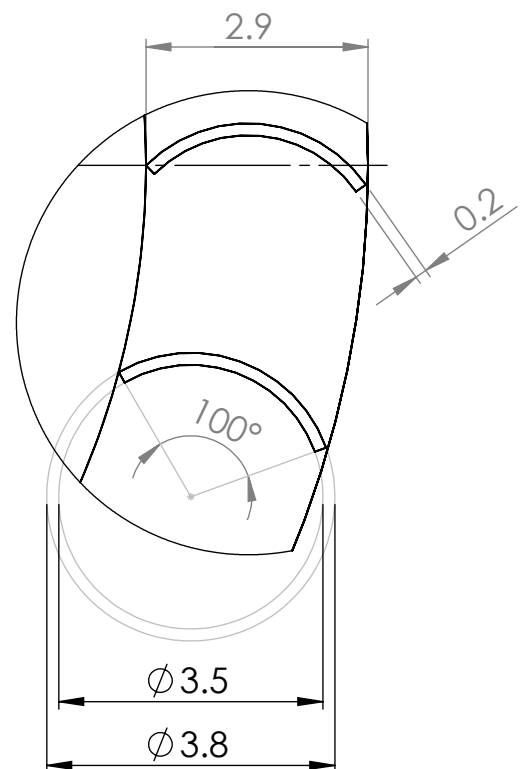
Pieza terminada

Largo de paleta = 32.4

Distribución sobre disco 1 y 2



Detalle de paletas



Nota:

Las medidas estan en centímetros.

El rodete tiene 24 paletas con separación de 15 grados entre paletas.

El tubo redondo utilizado para las paletas es de 1 1/4" x 1/16".

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CALID.				

MATERIAL:

PESO:

TÍTULO:

N.º DE DIBUJO

paletas de rodete

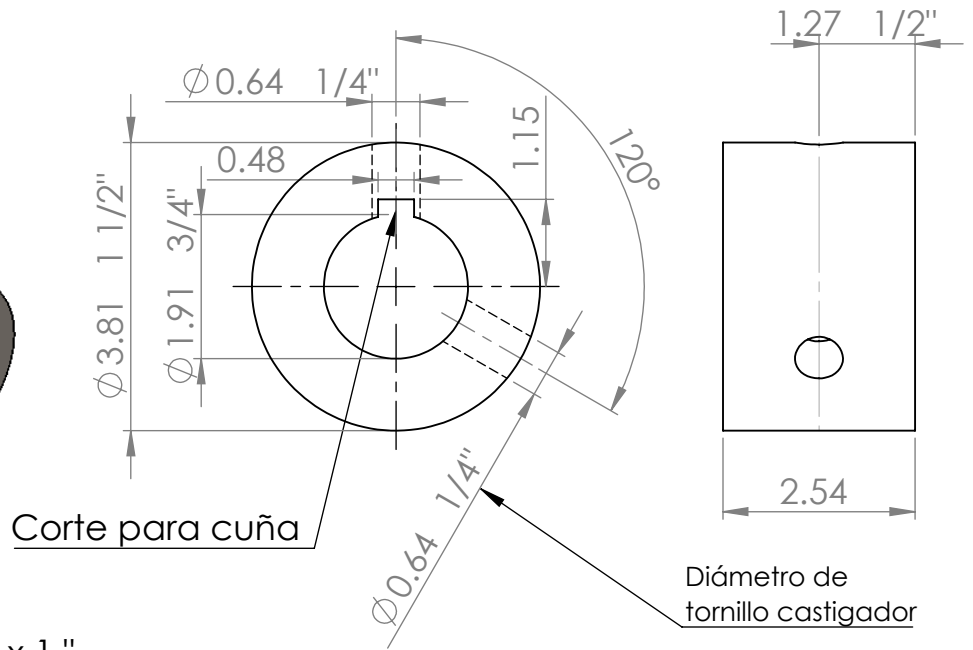
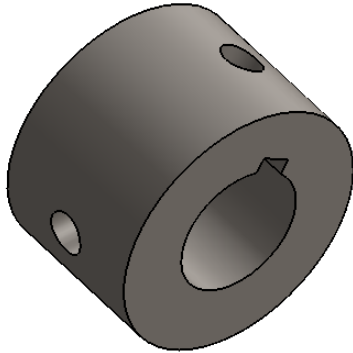
A4

ESCALA:1:10

HOJA 1 DE 1

3.1.4 Masa de acoplamiento de rodete

Pieza terminada



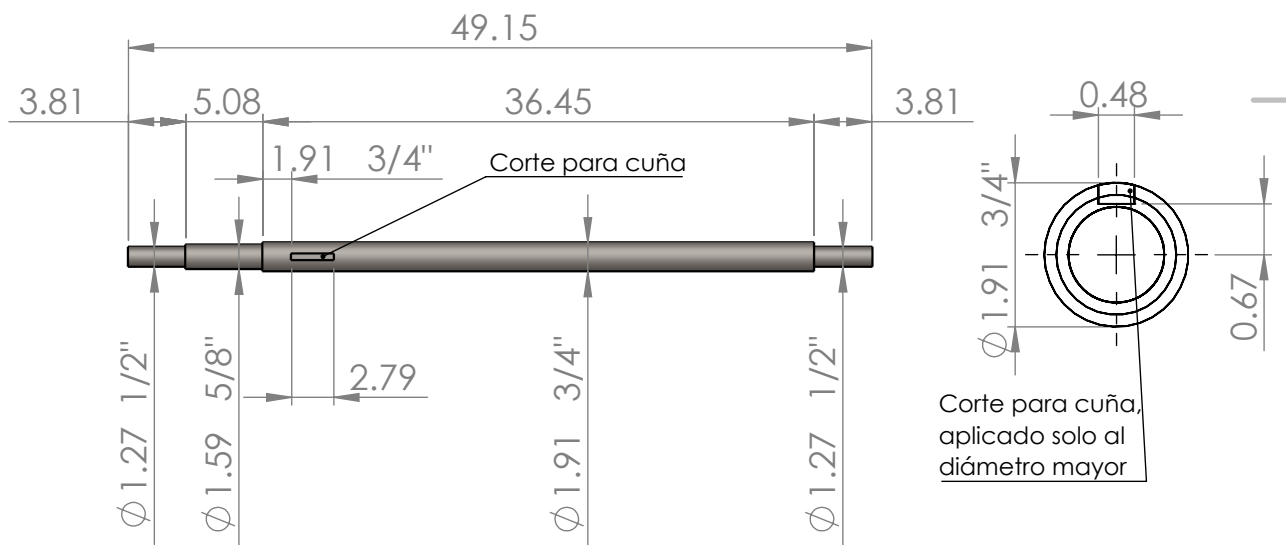
Corte para cuña

Diámetro de tornillo castigador



Cuña
3/16" x 3/16" x 1 "

3.2 Eje de rodete



Corte para cuña

Corte para cuña,
aplicado solo al
diámetro mayor

Nota:

Las medidas estan en centímetros.

ϕ es el diámetro. (indicado en centímetros y fracciones de pulgada)

Las medidas de la cuña estan en pulgadas.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DIBUJ.			
VERIF.			
APROB.			
FABR.			
CALID.			

TÍTULO:

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

PESO:

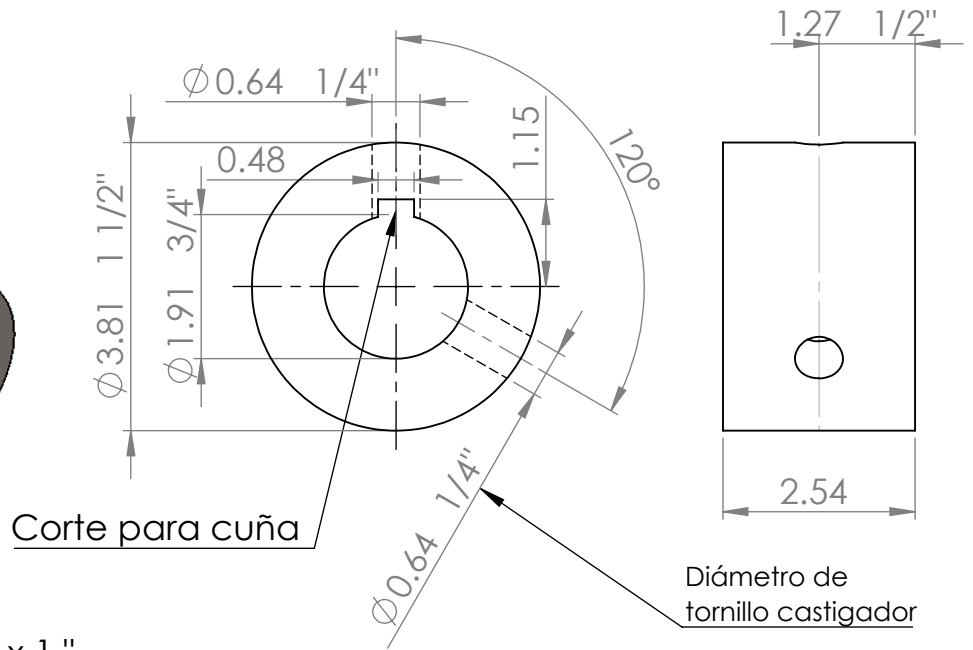
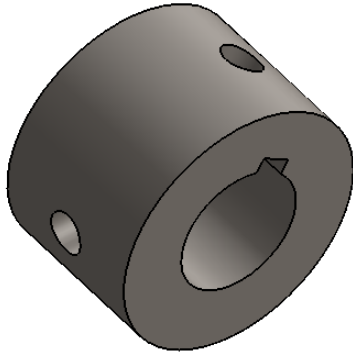
ESCALA:1:5

HOJA 1 DE 1

Masa de acoplamiento y eje de rodete

3.1.4 Masa de acoplamiento de rodete

Pieza terminada



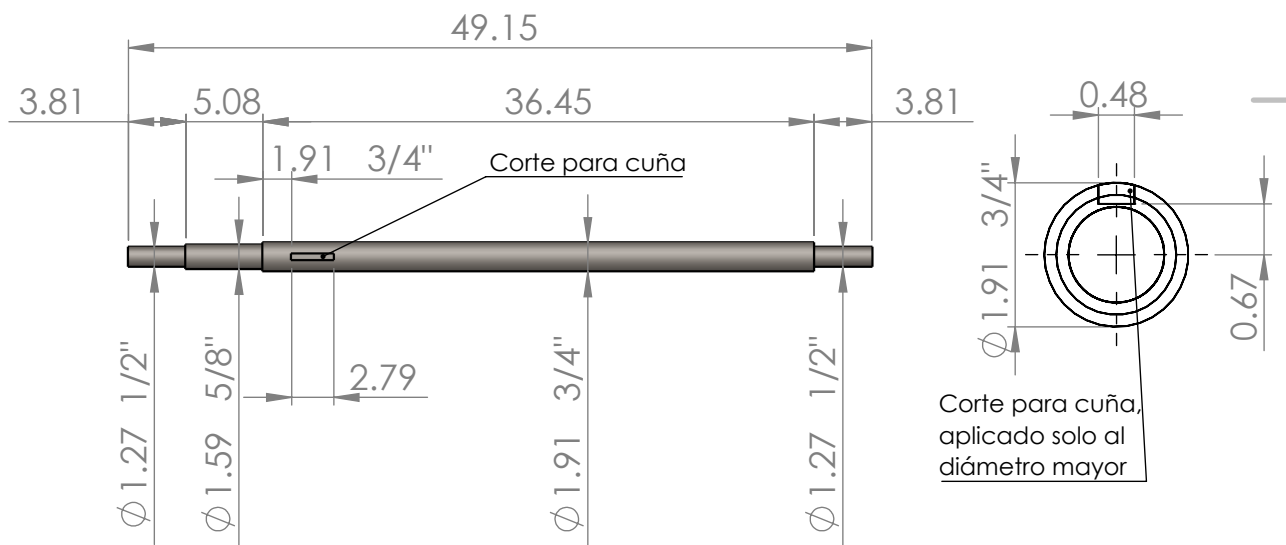
Corte para cuña

Diámetro de tornillo castigador



Cuña
3/16" x 3/16" x 1 "

3.2 Eje de rodete



Corte para cuña

Corte para cuña,
aplicado solo al
diámetro mayor

Nota:

Las medidas estan en centímetros.

ϕ es el diámetro. (indicado en centímetros y fracciones de pulgada)

Las medidas de la cuña estan en pulgadas.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DIBUJ.			
VERIF.			
APROB.			
FABR.			
CALID.			

TÍTULO:

MATERIAL:

N.º DE DIBUJO

PESO:

ESCALA:1:5

HOJA 1 DE 1

Masa de acoplamiento y eje de rodete

4

3

2

1

F

4. Rodillos y faja

F

1. Rodillo superior

Faja

Eje de rodillo

E

E

Eje de rodillo

2. Rodillo inferior
ajustable

D

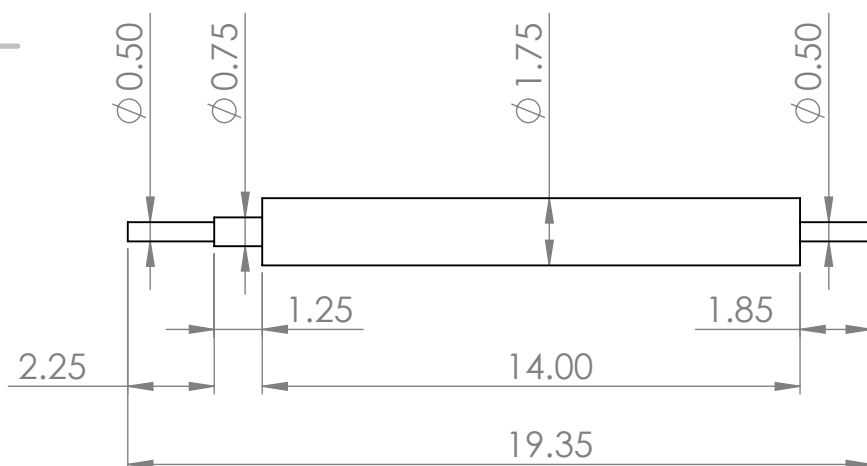
D

4.1 Rodillo superior

Pieza terminada

C

C



Nota:
Las medidas estan en pulgadas.
 ϕ es el diámetro.

B

B

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

A

A

	NOMBRE	FIRMA	FECHA		
DIBUJ.					
VERIF.					
APROB.					
FABR.					
CALID.					

MATERIAL:

PESO:

TÍTULO:

N.º DE DIBUJO

ESCALA:1:5

HOJA 1 DE 1

faja y rodillos

A4

4

3

2

1

F



D



B



B

B

B

B

B

A

A

F



B



A

A

C

A

A

4

3

2

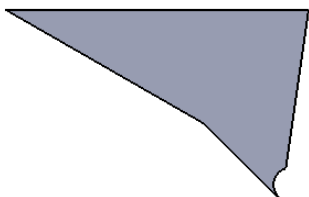
1

F

F

5. Tolva

Vista Frontal

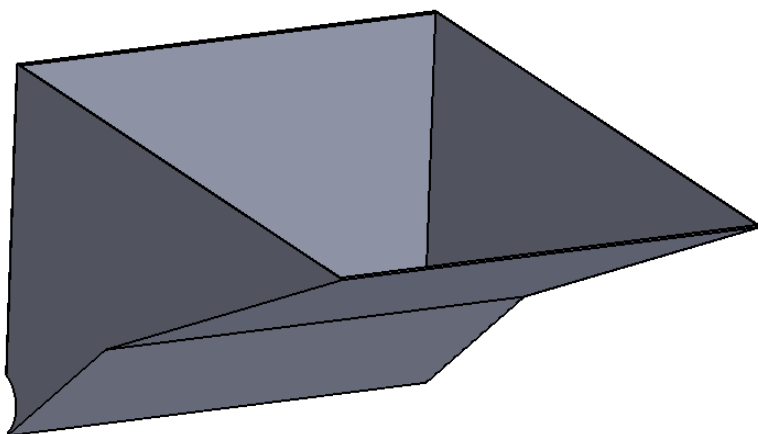


E

E

D

D



C

C



Vista Superior



Vista Derecha

B

B

Nota:

La lámina para fabricar la tolva es de 1 mm de espesor.

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

A

A

	NOMBRE	FIRMA	FECHA		
DIBUJ.					
VERIF.					
APROB.					
FABR.					
CALID.					

MATERIAL:

PESO:

TÍTULO:

N.º DE DIBUJO

nueva tolva

A4

ESCALA:1:10

HOJA 1 DE 1

4

3

2

1

F

F



B

A

A4

F



D



B

La referencia H corresponde al agujero del eje de rodete.

A

44

F

F



F



C

B

A

A4

F

E



A

A

4

3

2

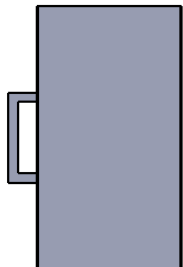
1

F

F

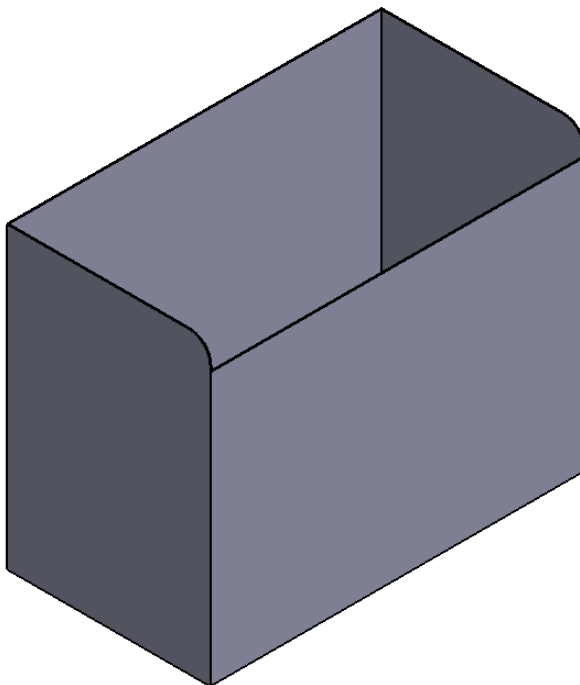
8. Caja receptora de semillas

Vista Superior



E

E

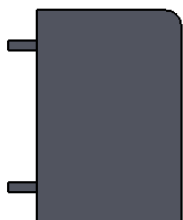


D

D

C

C



Vista Frontal



Vista Derecha

B

B

Nota:

La lámina para fabricar la caja es de 1 mm de espesor.

A

A

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.									
VERIF.									
APROB.									
FABR.									
CALID.									
MATERIAL:				N.º DE DIBUJO					
PESO:				ESCALA:1:10				HOJA 1 DE 1	

4

3

2

1

Caja receptora de semilla 1

F

E

D



B

A

Caja receptora de semilla